



TwinTech®: Getrennte Kältezonnen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

Produktvorteile & Ausstattung



TwinTech®: Getrennte Kältezonnen. Verhindern ein Austrocknen im Kühlteil.

Häufig gelangt jedoch bei herkömmlichen NoFrost-Geräten die trockene Luft aus dem Gefrierteil in den Kühlbereich, welche frischen Lebensmitteln auf Dauer schadet. Deshalb sorgt die getrennte Luftzirkulation TwinTech® zwischen dem Kühl- und Gefrierteil für den Erhalt einer hohen Luftfeuchtigkeit im

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- CustomFlex® - unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Schnellgefriereinrichtung
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- "longfresh" 0°C-Schubladen: Keine
- Zubehör: 2 Kälteakkus,
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack

Dynamische Umluftkühlung - Gleichmäßige Kälteverteilung

Die dynamische Umluftkühlung macht Schluss mit unterschiedlichen, ungewollten Temperaturzonen im Kältegerät. Ein Ventilator verteilt die Luft – und damit die Kälte – gleichmäßig im Innenraum. Dies ist ein Garant für bessere Aufbewahrungsqualität, egal auf welcher Ebene Sie Ihre Lebensmittel lagern.

10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



Elektronische Dual Touch Control. Fein abgestimmt mit einer Berührung

Übernehmen Sie die Kontrolle über jede Kühlschrankfunktion mit der elektronischen Dual Touch Control. Das Bedienfeld bietet mühelosen Zugriff auf Temperatur und allgemeine Einstellungen. Nehmen Sie Feineinstellungen für eine herausragende Lebensmittellagerung präzise vor.

LED-Beleuchtung: Energiesparende Innenbeleuchtung.

Die LED-Innenbeleuchtung erzeugt ein dezentes Licht, das den gesamten Gefrierraum gleichmäßig ausleuchtet. Im Vergleich zu herkömmlichen Glühbirnen sind LED-Lampen sehr energieeffizient und langlebig.

