

ZBA15040DA Kühlschrank

**A++**

Möchten Sie Stromkosten sparen? Leicht

Seien Sie clever und entscheiden Sie sich für diesen Kühlschrank der Energieeffizienzklasse A++ mit besonders niedrigem Energieverbrauch. Das Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Energieeffizienzklassen-Kennzeichnung.



Jetzt ist es viel einfacher, Ihren Kühlschrank sauber zu halten

Sie können die Ablagen und Schubladen dieses Kühlschranks herausnehmen und sie so schneller, gründlicher und mit weniger Aufwand reinigen.

Produktspezifikationen:

- 880 mm Nischenhöhe
- Festtür-Technik
- Nutzinhalt Gesamt: 137 l
- Nutzinhalt Kühlen: 137 l
- LED-Elektronik
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Kühlraum-Innenbeleuchtung LED, Mit Aufhellungseffekt
- Höhenverstellbare Glasablagen : 3
- Obst- und Gemüseschubladen: 1
- Eierablage
- Türanschlag: rechts, wechselbar

Technische Daten:

- PNC : 933 019 561
- EAN-Nummer : 7332543489459
- Energieeffizienzklasse : A++ (Spektrum A+++ bis D)
- Energieverbrauch (kWh/Jahr) : 95
- Nutzinhalt gesamt (l) : 137
- Nutzinhalt Kühlen (l) : 137
- Geräusch-Schallleistung (dB(A) re 1 pW) : 33
- Klimaklasse : SN-N-ST-T
- Rolle : Füße
- Eierablage : 1 für 6 Eier
- Gerätehöhe (mm) : 873
- Gerätebreite (mm) : 556
- Gerätetiefe (mm) : 549
- Einbauhöhe (mm) : 880
- Einbaubreite (mm) : 560
- Einbautiefe (mm) : 550
- Farbe : Weiß
- Anschlusswert (Watt) : 80
- Volt : 230-240
- Absicherung (A) : 10
- Frequenz (Hz) : 50
- Kabellänge (m) : 2,4
- Bruttogewicht (kg) : 33.15
- Nettogewicht (kg) : 31.93
- Verpackung, Höhe (mm) : 925
- Verpackung, Breite (mm) : 602
- Verpackung, Tiefe (mm) : 630

Produktbeschreibung:

Energieeffizienzklasse A++, 88er Nische, integrierbar, LED-Innenbeleuchtung mit Aufhellungseffekt, LED-Elektronik, Festtürtechnik, 137 L